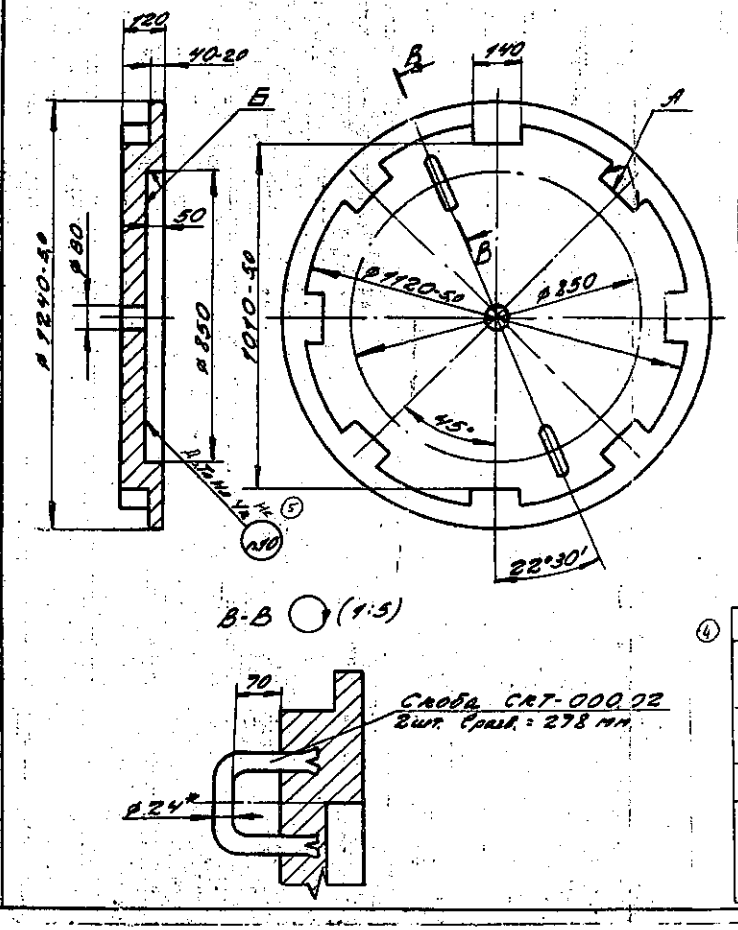
3-118987.К



Согласовано на 2016 год
Гл. м-г РОР-1 Подгальный И.Я.
23.09.16
Изготовление брони допускается из стали 45Л
Гл. м-г РОР-1 Подгальный И.Я. 01.09.16

Заказ № 363003, 6980
Годен на 20 10 г.
Проверил Немыкина

Заказ № 38703/с
Годен на 20 11 г.
Проверил Немыкина

1. Отливка 1-ой группы ГОСТ 977-88.

2. Точность отливки 11-5-18-13 ГОСТ 26645-85.

3. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-80

4. Неуказанные литейные радиусы 5...10 мм.

5. Удаление питателей, прибылей, приливных проб, заливов должно производиться после термической обработки. Допускается отрезка питателей и прибылей до термообработки с остатками высотой не менее 20 мм.

6. На поверхности отливки дефекты в виде отдельных газовых и усадочных раковин, условным диаметром до 5 мм. и глубиной до 5 мм, а также засоров и местных впрезов после огневой резки глубиной не более 5 мм. должны быть зашпатлеваны по технологии ОГТ. Дефекты в виде отдельных газовых и усадочных раковин условным диаметром более 5 мм, а также засоров, местных впрезов, трещин в местах отрезки прибылей и других местах должны быть заварены электродуговой сваркой в соответствии с требованиями технологической инструкции 017.0019.09.40-001ТИ. Общая площадь указанных дефектов не должна превышать 5% от площади данной поверхности. Остатки от реза прибылей и питателей должны быть зачищены до поверхности отливки.

① 137...166

7. ~~170...229~~ НВ.

8. Поверхности гнезд А и поверхности Б должны быть чистыми.

9. При обрубке скобы не срезать.

④ 10. Маркировать по ТИ 013.31550176.026-2016 ⑤ см. табл.

11. Условие эксплуатации УХЛ1 ГОСТ 15150-69.

12. Условия хранения и транспортирование 8(ОЖ 3) ГОСТ 15150-69.

13. Упаковка КУ-0 ГОСТ 23170-78 ④

14. Покрытие: ~~грунтовка ГФ-0119~~ см. табл. ~~ГОСТ 23343-78., только для заказов на экспорт.~~ ③

15. Остальные технические требования, правила приемки, методы контроля по ~~ОСТ 14-12-50-90 и СТП 19.09.40-001-93.~~ ДСТУ2364-94.

16. Чертеж разработан на основании чертежа 3-118987 ОКК КЦРЗ согласно ЕСКД, ЕСТД, технологии завода.

17. На пов. Б рифление технологическое заподлицо с основным металлом h = 5 мм.

④

Обозначение	№ заказа	Материал	Покрытие	Маркировка
3-118987К	6980 363007/3	35Л ГОСТ977-88	- грунтовка ГФ-0119 ГОСТ23343-78	пункт 4.3.1 заподлицо с основным металлом и пункт 4.1 шрифтом h=40мм. ⑤
-01		25Л ГОСТ977-88	-	
-02	38703/С	130Г13Х2Л ТУУ 24.1-31550176-005:2012	НЦ-132П ГОСТ6631-74, серая	пункт 4.3.1 и знак "ОО" заподлицо с основным металлом; пункт 4.1 шрифтом h=40мм. ⑤

5 095-2016 15.11.2016
4 069-2016 31.08.2016

МШР 3,6х40 т. 4032

3		140-09			
2					
①	1			30.11.00	
-	0019	09.40.152		2.00	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Лавриненко			26.10.00	
Пров.	Костин				
Т.контр.	Мироненко				
Н.контр.	Бегма				
Утв.	Чукбичев				

3-118987.К

Броня центральная

Лит.	Масса	М-б
	743	1:10

Лист — Листов

-см. табл. ④

ОГК ОАО "КЦРЗ"

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

3/3 6980 3/3 363009

303(К)024

ч. 302